



电弧丝材701-CL型喷涂系统结合优良特性与创新独特于一体。集电弧丝材700型喷涂系统特性和最新技术为一体。新型700A电源为大面积喷涂提供高喷涂率，缩短喷涂时间。除此之外，密封外壳中设置有一个简单PLC，严酷环境中仍可保持非常可靠闭路电流控制。驱动装置也更稳固，确保了恶劣工作条件下高可靠性。手持喷枪质轻，结合美特金专有技术，包括专有不变形喷枪，确保涂层质量平滑一致，且使停工时间在转换丝材时最小化。系统有多种包装选择，包括推丝主机，使电源与喷枪喷涂面积的距离最远可达25米。另外，驱动装置可放在电源上方，使其自由旋转，或在喷涂时由操作者操作。

- 闭路控制电流=简单/可靠
- 丝材直径2.3-3.17mm
- 推丝系统
- 送丝机到喷枪距离=5米
- 电源到喷枪最大距离为25米
- 适于喷涂抗腐蚀涂层
- 喷枪质轻
- 易维护=停工期短
- 高生产量=喷涂时间短
- 新型密封电源=可靠性
- 设计坚固=高可靠性
- 可对盘、卷、桶丝材校正

### 典型应用

- 建筑钢结构
- 石油/气体平台
- 船坞/造船
- 桥梁（混凝土和钢）
- 容器和外壳
- 风动涡轮塔
- 钢筋
- 大面积抗腐蚀应用

材料	代号	丝材直径	最大喷涂率 kg/hr	最大覆盖率 m <sup>2</sup> /kg/100μm
锌	02E	2.3mm	72	0.82
		3.17mm(1/8")		
铝和铝合金	01E/17E/25E	2.3mm	21	2.88
		3.17mm(1/8")		
锌/铝 85/15	21E	2.3mm	62	1.00
		3.17mm(1/8")		

3.17mm 丝材在电流为 700A 时喷涂量最大。所有数据均为近似值。

