



电弧丝材528E-ACD型喷涂系统可制备抗腐蚀涂层，适用超高喷涂率或特殊要求，可靠性强，精准率更高。丝材驱动装置配有强大直流变频电机，通过平稳变速箱和主动轮系统为重型喷枪送丝。高性能喷枪根据美特金专有技术设计，包括特有不变形喷枪（低磨损）。确保在改变丝材时涂层质量平滑一致，并降低停工期。高喷涂率Arc528E-ACD喷枪与美特金的两个新型电源之一进行连接，额定电流分别为1000A和1500A。驱动装置控制器装在电源内部，可靠性更高。工业规格PLC可靠性高，维修更简单方便，使系统与生产设备结合，如球墨铸铁管加工厂。

- 新型无刷直流电驱动电机
- 新型密封电源=易于维护
- 1000A或1500A电源=高生产率
- 设计稳固=高可靠性
- 丝材直径2.3-4.76mm（无更换送丝筒）
- 与生产线配套
- 大容量功率电子
- 高喷涂率=生产速度快
- 可对盘、卷、桶丝材校正
- 为快速更换喷枪提供快速释放供应选项

典型应用

- 球墨铸铁管
- LPG缸体喷涂
- 火车轨道
- 海底管道
- 建材用钢

材料	代号	丝材直径*	最大喷涂率 kgs/hr	最大覆盖率 m ² /kg/100μm
锌	02E	3.17mm (1/8")	103.3 (@1000A)	0.82
		4mm	168 (@1500A)	0.82
铝和铝合金	01E/17E/25E	3.17mm (1/8")	27.3 (@1000A)	2.88

所有数据均为近似值。

