



ARC340系统是一般工程应用首选。配有喷枪支架和自动化喷涂装置，非常适合有手动喷涂需求客户。ARC340型喷枪可连接新型PLC控制、250A/350A电源，提高了系统灵活性，稳定性和可用性。ARC340型喷枪可实现ARC375，ARC234和ARC240喷枪所有功能，可完美取代。

- PLC控制电源=可靠性
- 过电流保护
- 气动拉丝系统
- 气冷实心电缆
- 易维护
- 丝线直径 1.6-2.3mm,无更换送丝筒
- 多种形态涂层
- 可选喷涂电弧束集中器
- 可选喷涂偏离扩展部分

典型应用

- 工程涂层
- 部件修复
- 轴承和密封层
- 印刷滚筒
- 防火星涂层
- 抗腐蚀涂层
- 小面积防腐蚀应用

材料	代号	丝材直径*	最大喷涂率 kgs/hr*	最大覆盖率 m ² /kg/100μm
铝	01E	1.6mm	8.5	2.86
		2.0mm		
		2.3mm		
锌	02E	2.0mm	36	0.82
		2.3mm		
铜	05E	1.6mm	15	0.91
		2.3mm		
镍	06E	1.6mm	13.6	1.02
铝青铜	10E	1.6mm	13.6	1.37
		2.3mm		
磷青铜	15E	1.6mm	19	0.91
		2.3mm		
钢	30E,35E,45E,55E,57E,60E,65E,80E,84E	1.6mm	13.6	1.02
		2.3mm		
打底涂层	75E	1.6mm	16.4	0.91
蒙乃尔铜-镍合金	75E,71E	1.6mm	17.2	1.02

*喷涂量不受丝材直径影响。表中粗体为首选直径。

*在喷涂电流为 300A 且采用美特金丝材时，基于标准喷涂参数的喷涂量。斜体为喷涂电流 350A 时的喷涂参数。

