



根据客户需求反馈，特推出ARC150/S500-CL系统，操作方便，喷涂率更高。美特金新型电机驱动150型喷枪，灵活性好、吞吐量可控、并配有50m从电源至喷枪扩展包。

S500电源有很多新特性，使设备在500A，100%连续负载循环工作条件下，保持可靠喷涂。新型喷枪前端使用导电嘴代替实心管、升级版电源/冷却线芯和终端、配有新型V型钨大功率驱动组件、新型500A电源配有重负载供应套件/歧管及高规格数字仪表。以上特性结合在一起为中大规模热喷涂应用提供灵活可靠，可操作解决方案，有利于制备优良精致表面加工涂层。

ARC150系统用于防腐蚀，可喷涂锌，铝，或锌铝合金，也可在高温合金等大面积喷涂应用中喷涂其它材料。

- 500A容量=高生产率
- 闭路控制电流=简单/可靠
- 抗腐蚀丝材直径2.3-2.5mm
- 高温合金丝材直径1.6mm
- 空气冷却电缆=重量轻
- 喷枪操纵性灵活
- 配有电子显示器500A新型电源
- 10 米和 20 米供给包（最大送丝量）
- 扩展供给至 50 米
- 易安装维护=高生产率
- MIG 硬丝卷硬丝筒派送
- 新型大功率驱动组件和滚筒
- 新型导电嘴=高电流稳定工作
- 100%负载循环=稳定性和生产率

典型应用

- 建筑钢结构
- 石油/气体平台
- 管路和油罐
- 内置油罐/锅炉
- 门/栅栏
- 建筑制造
- 桥梁



材料	代号	丝材直径*	最大喷涂率 kg/hr (@500A)	最大覆盖率 m ² /kg/100μm
锌	02E	2.3mm	51	0.82
铝和铝合金	01E/17E/25E	2.3mm	12	2.88
锌/铝 85/15	21E	2.3mm	44	1.00
ARCTEC 防滑涂层	28E	2.3mm	12	3.85
高温合金	72E	1.6mm	13.6(300A)	1.02

所有数据均为近似值，不同于特定的喷涂参数。