

Metallisation 电弧丝材喷涂 145/S345-CL

Thermal spray equipment and consumables



新一代电弧丝材145/S345-CL型喷涂系统为闭路电流控制，集高效与创新为一体。美特金新型电机驱动145型喷枪，灵活性好、吞吐量可控、并配有50m从电源至喷枪扩展包。

S345电源有很多新特性，使设备在350A，100%连续负载循环工作条件下，保持可靠喷涂。新型喷枪前端使用导电嘴代替实心管、配有新型V型锯大功率驱动组件、新型350A电源配有重负载供应套件/歧管及高规格数字仪表和PLC控制系统。以上特性结合在一起为中大规模热喷涂应用提供灵活可靠，可操作解决方案，有利于制备优良精致表面加工涂层。

- S345密封式电源=可靠性
- 闭路控制电流=简单/可靠
- 丝材直径1.6-2.5mm
- 空气冷却电缆=重量轻
- 喷枪灵活操纵
- 5,10和20米供应电缆
- 可喷涂抗腐蚀及工程涂层
- 易维护=停工期短
- 对小型车间有5m长拉丝选件
- MIG和桶装丝材校直装置
- 平稳软启动=稳定性
- PTFE衬导管=稳定远距离输送

典型应用

- 建筑钢结构
- 海面/石油及气体
- 造船/航海
- 桥梁（混凝土与钢筋）
- 容器与外壳
- 风动涡轮机塔
- 栅栏/门
- 工程结合层
- 抗腐蚀涂层
- 轴承及密封面

材料	代号	丝材直径*	最大喷涂率 kgs/hr	最大覆盖率 m ² /kg/100µm
锌	02E	2.0mm 2.3mm	36@350A	0.82
铝和铝合金	01E/17E/25E	2.0mm 2.3mm	8.5@350A	2.88
锌/铝 85/15	21E	2.0mm 2.3mm	31@350A	1.00
铜	05E	1.6mm	15@300A	0.91
镍铝合金	75E	1.6mm	16.4@300A	1.09
钢	30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E	1.6mm	13.6@300A	1.02
粉芯丝材	103T	1.6mm	14.4@300A	1.18

粗体为首选直径。其他材料也可喷涂。所有数据均为近似值。

