



MK61 FS型火焰丝材喷涂系统是以氧气-乙炔为燃料，喷枪重量轻且喷涂效率高，用于修复中小型损坏部件。主要喷涂材料有钢、青铜、铜、钼。尤其是钼涂层制备。用MK61 FS系统喷涂钼，涂层从软粘层逐渐变为硬质抗磨损涂层。MK61 FS系统不能以丙烷为燃料制备抗腐蚀涂层。2013新型系统配有更紧实气体燃油比和安装板。

- 喷涂材料广泛
- 丝材直径 1.5mm-4.76mm(3/16 ")
- 多种形态涂层
- 流量计提供最佳参数设置
- 易点火
- 重量轻、喷涂效率高，
- 易维护
- 可机装方式安装
- 可用于抗腐蚀涂层的喷涂

典型应用

- 工程涂层
- 部件修复
- 轴承及密封面
- 抗磨损涂层
- 喷涂钼
- 低热量输入可获得高质量涂层

材料	代号	丝材直径	最大喷涂率 kgs/hr	最大覆盖率 m ² /kg/100µm
钼	99E	3.17mm(1/18 ")	0.7(粘合层) 2.5(硬涂层)	1.02
钢	30E/35E/45E/ 55E/57E/60E/ 65E/80E	3.17mm(1/18 ")	4.0-4.5	0.91-1.1
铜	05E	3.17mm(1/18 ")	5.9	0.91
青铜	10E 和 15E	3.17mm(1/18 ")	6.0	0.91-1.1
锌	02E	3.17mm(1/18 ")	15	0.91
铝	01E	3.17mm(1/18 ")	3	3.57

所有数据均为近似值。

